



MICRO-FIT DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR

| Terminal crimpado hembra | Terminal crimpado macho |
|---|---|
|  |  |
| Serie: 43030 , 45773 | Serie: 43031 43031-0*** para Enchufe Estándar 43031-5*** para Enchufe TPA |



| Receptáculo, Doble Fila | Enchufe, Doble Fila |
|---|--|
|  |  |
| Serie: 43025 | Serie: 43020 |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)

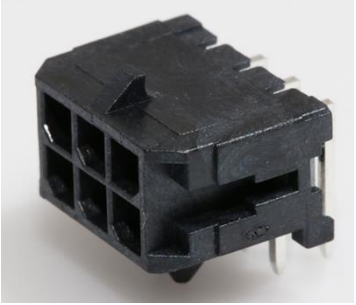
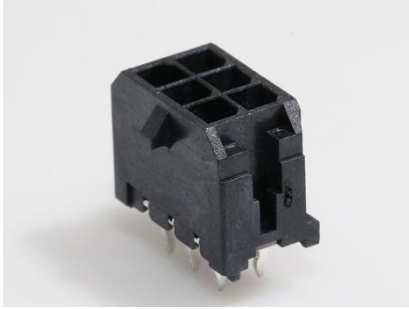


[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 1 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

| Carcasa de receptáculo TPA | Carcasa de enchufe TPA |
|---|--|
|  |  |
| Serie: 172952 | Serie: 203632 |

| TPA para 172952 y 203632 |
|--|
|  |
| Serie: 172953 |

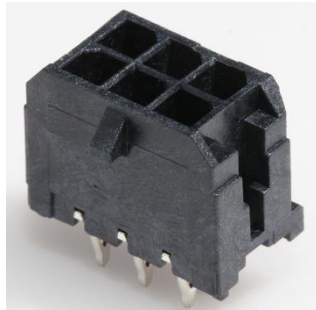
| Cabezal de ángulo recto | Cabezal vertical |
|---|--|
|  |  |
| Serie: 43045 | Serie: 43045 , 44067 |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|---|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 2 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| <small>Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios.</small> | | | |

Cabezal CPISerie: [44914](#)**Enchufe de Prueba**Serie: [44242](#)[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 3 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

Contenido

| <u>ELEMENTOS</u> | <u>PÁGINA</u> |
|---|---------------|
| 1.0 ÁMBITO | 6 |
| 2.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO | 6 |
| 2.1 DESCRIPCIONES, NÚMEROS DE SERIE Y ENLACES | 6 |
| 2.2 DIMENSIONES, MATERIALES, CHAPADOS Y MARCAS | 7 |
| 2.3 CONFORMIDAD MEDIOAMBIENTAL | 7 |
| 2.4 AGENCIA DE SEGURIDAD LISTADOS DE ARCHIVOS | 7 |
| 3.0 DOCUMENTOS Y ESTÁNDARES DE PRUEBAS APLICABLES | 7 |
| 3.1 DOCUMENTOS MOLEX | 7 |
| 3.2 DOCUMENTOS DE LA INDUSTRIA | 8 |
| 4.0 VALORES NOMINALES DE RENDIMIENTO ELÉCTRICO | 9 |
| 4.1 LISTAS DE AGENCIAS DE SEGURIDAD | 9 |
| 4.2 CABLES APLICABLES | 9 |
| 4.3 DEVALUCIÓN DE CORRIENTE** | 10 |
| 4.4 CORRIENTE PARA ENCHUFE DE PRUEBA 44242 | 10 |
| 4.5 TEMPERATURA | 11 |
| 4.6 DURABILIDAD | 11 |
| 4.7 HILO INCANDESCENTE | 11 |
| 5.0 CUALIFICACIÓN | 12 |
| 6.0 RENDIMIENTO | 12 |
| 6.1 EXIGENCIAS ELÉCTRICAS | 12 |
| 6.2 EXIGENCIAS MECÁNICAS | 13 |
| 6.3 EXIGENCIAS MEDIOAMBIENTALES | 15 |
| 7.0 GRUPOS DE SECUENCIA DE PRUEBA | 17 |
| 8.0 INFORMACIÓN DE LA APLICACIÓN | 19 |
| 8.1 ENGANCHE DE CONTACTOS (WIPE) | 19 |
| 8.2 INFORMACIÓN DE LA ALEACIÓN PARA SOLDAR | 19 |
| 8.3 MEDIDORES Y ELEMENTOS DE FIJACIÓN | 21 |
| 8.4 UBICACIÓN DE ABRAZADERA Y/O AMARRE RETORCIDO | 21 |
| 9.0 EMBALAJE | 21 |
| 10.0 POLARIZACIÓN Y OPCIONES DE CODIFICACIÓN PARA EVITAR DESAJUSTES | 22 |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 4 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios. | | | |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|--|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 5 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

1.0 ÁMBITO

Esta especificación de producto cubre las exigencias de rendimiento y los métodos de prueba para sistemas de conectores Micro-Fit de 3,0 mm (0,118 pulgadas) línea central (separación) cable a placa y cable a cable terminados con cable de cobre trenzado 18 a 30 AWG usando tecnología de crimpado con chapado de oro y estaño.

2.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

2.1 DESCRIPCIONES, NÚMEROS DE SERIE Y ENLACES

| DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE SERIE |
|---|------------------------|
| Terminal crimpado hembra | 43030 |
| Terminal crimpado hembra, chapado en oro, con lubricación | 45773 |
| Terminal crimpado macho (43031-0*** para enchufe estándar, 43031-5*** para enchufe TPA) | 43031 |
| Carcasa de receptáculo | 43025 |
| Carcasa de enchufe, con orejetas de montaje en panel | 43020 |
| Carcasa de enchufe, sin orejetas de montaje en panel | |
| Carcasa de receptáculo TPA | 172952 |
| Carcasa de enchufe TPA, con orejetas de montaje en panel | 203632 |
| Carcasa de enchufe TPA, sin orejetas de montaje en panel | |
| TPA (para 172952 y 203632) | 172953 |
| Cabezal, ángulo recto - Extremo de PCB de orificio pasante o SMT - Clavija de retención plástica por salto elástico en PCB - Encaje a presión en PCB / Presilla de retención metálica soldable - Pestaña de soldadura PCB | 43045 |
| Cabezal, Vertical - Extremo PCB SMT, orificio pasante, u orificio pasante con forma doblecida - Clavija de polarización de PCB - Encaje a presión en PCB / Presilla de retención metálica soldable - Pestaña de soldadura PCB | |
| Cabezal, Vertical, extremo e PCB orificio pasante con forma doblecida (extremo largo p.c.) | 44067 |
| Cabezal CPI, con clavija de polarización de PCB | 44914 |
| Enchufe a Prueba (recomendado para pruebas de continuidad únicamente) | 44242 |

Otros productos que conforman esta especificación se anotan en los dibujos individuales.

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 6 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

2.2 DIMENSIONES, MATERIALES, CHAPADOS Y MARCAS

Ver los dibujos de ventas apropiados para la información sobre dimensiones, materiales, chapados y marcas.

2.3 CONFORMIDAD MEDIOAMBIENTAL

Para encontrar información sobre el cumplimiento del producto:

- a. [Vaya a molex.com](http://www.molex.com)
- b. Introduzca el número de pieza en el campo de búsqueda.
- c. En la parte inferior de la página, vaya a "Medioambiental" para ver el estado de cumplimiento.

2.4 AGENCIA DE SEGURIDAD LISTADOS DE ARCHIVOS

UL: E29179

CSA: LR19980

Certificación IEC 61984: Probado y encontrado en cumplimiento con IEC 61984. Certificado de examen tipo NRTL disponible en Molex bajo petición. Contacte con el equipo de Agencia de Seguridad de Molex para preguntas en relación con certificación sobre números de pieza específicos

Nota: La aprobación de agencia de seguridad es concedida para el conector ensamblado con sus terminales asociados. La aprobación se documenta en el archivo/licencia de agencia por el número de serie de la carcasa únicamente. El número de serie de terminal no aparecerá en el archivo/licencia de agencia como producto aprobado independiente. Como resultado, únicamente las carcasas pueden llevar la marca de certificación de agencia. Tenga en cuenta que aunque las carcasas se marcan como producto aprobado, la aprobación de la agencia de seguridad no se aplica si se instalan terminales distintos a los usados para establecer el producto.

3.0 DOCUMENTOS Y ESTÁNDARES DE PRUEBAS APLICABLES

3.1 DOCUMENTOS MOLEX

Véase los dibujos de ventas específicos de la serie y otras secciones de esta especificación para conseguir los documentos y especificaciones referenciados necesarios.

[Resumen de la prueba Micro-Fit TS-43045-001](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit TS-43045-002](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit TS-43045-003](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit 430450004-TS](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit 430450005-TS](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit 430450006-TS](#)

[Resumen de la prueba Micro-Fit 2036320000-TS](#)

[N.º de pedido del manual de crimpado calidad Molex 63800-0029](#)

[Especificación de soldabilidad Molex SMES-152](#)

[Especificación de resistencia térmica Molex AS-40000-5013](#)

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDOÍNDICE

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 7 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

[Especificación de sobremoldeo Micro-Fit 430250000-AS](#)
[Acceso a recorte de panel Micro-Fit AS-43045-001](#)
[Asesoramiento técnico en humedad Molex AS-45499-001](#)
[Especificación de manejo de paquetes Molex 454990100-PK](#)

ATS – Especificación de herramientas de aplicación*

*En este documento no se proporciona la Especificación de Herramientas de Aplicación para terminales. ATS para terminales puede estar disponible desde su respectiva página de número de pieza de terminal en Molex.com

3.2 DOCUMENTOS DE LA INDUSTRIA

EIA-364-1000
 UL-1977
 NORMA CSA C22.2 N.º 182.3-M1987
 IEC / EN 61984

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|--|-----------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 8 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

4.0 VALORES NOMINALES DE RENDIMIENTO ELÉCTRICO

4.1 LISTAS DE AGENCIAS DE SEGURIDAD

| Serie | Capacidad nominal de tensión de agencia (CA RMS o CC) | | | Capacidad nominal de corriente de agencia (Circuito singular) (Amperios) | | |
|--------|---|-----|-----------|--|-----|-----------|
| | UL | CSA | IEC | UL | CSA | IEC |
| 43020 | 600 | 600 | 250 | 5 | 7 | 5 |
| 43025 | 600 | 600 | 250 | 8 | 8 | 5 |
| 172952 | 600 | 600 | pendiente | 5 | 7 | pendiente |
| 43045 | 600 | 600 | 250 | 8 | 8 | 5 |
| 44914 | 600 | 600 | 250 | 8 | 8 | 5 |
| 203632 | 600 | 600 | 600 | 5 | 7 | 5 |

Los valores nominales de corriente son máximos y puede variar dependiendo del tamaño de cable, número de circuitos y aplicación de uso final. En la aplicación de uso final pueden ser necesarias pruebas adicionales.

* Valor nominal de tensión basado en UL 1977. La tensión máxima permitida puede variar dependiendo de la "Aplicación de uso final". Refiérase al estándar de uso final aplicable para información adicional sobre exigencias de tensión, corrimiento y huelgo.

4.2 CABLES APLICABLES

CABLE DE COBRE TRENZADO TAMAÑO

18 AWG
0.75 MM²
20 AWG
22 AWG
24 AWG
26 AWG
28 AWG
30 AWG

MÁX. DIÁMETRO EXTERIOR DE AISLAMIENTO

1.85 mm (0.073 PULGADA)
1.85 MM (.073 PULGADAS)
1.85 mm (0.073 PULGADA)
1.85 mm (0.073 PULGADA)
1.85 mm (0.073 PULGADA)
1.27 mm (0.050 PULGADA)
1.27 mm (0.050 PULGADA)
1.27 mm (0.050 PULGADA)

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 9 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

4.3 DEVALUCIÓN DE CORRIENTE**

| INFORMACIÓN DE REFERENCIA DE DEVALUCIÓN DE CORRIENTE | | | | | | | | |
|--|------------|------|------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| Tamaño de cable métrico y AWG | 2-circuito | | 6-circuito | | 12-circuito | | 24-circuito | |
| | W-W | W-B | W-W | W-B | W-W | W-B | W-W | W-B |
| | Amp. | Amp. | Amp. | Amp. | Amp. | Amp. | Amp. | Amp. |
| 18 AWG | 7 | 8.5 | 6 | 6.5 | 5.5 | 5.5 | 5 | 5 |
| 20 AWG o 0.75 mm ² | 6.5 | 7 | 5 | * 5.5 | 4.5 | * 5 | * 4 | 4.5 |
| 22 AWG | 5.5 | * 6 | * 4 | * 4.5 | * 3.5 | * 4 | * 3 | * 3.5 |
| 24 AWG | 5 | 5.5 | 4 | * 4.5 | 3 | * 3.5 | * 2 | * 3 |
| 26 AWG | 4 | 4.5 | 3 | * 4 | 2.5 | * 3.5 | * 1.5 | 2.5 |
| 28 AWG | 3 | * 4 | * 2 | * 3 | * 2 | * 3 | * 1 | * 2 |
| 30 AWG | 3 | 3.5 | 2 | * 3 | 2 | * 2.5 | * 1 | 1 |

- 1) Los valores son SOLO DE REFERENCIA.
- 2) Las devaluaciones de corriente se basan en no superar un aumento de temperatura de 30 °C.
- 3) Pruebas realizadas usando cable de cobre trenzado estañado y terminales estañados.
- 4) El diseño de pista de PCB puede afectar notablemente a los resultados de aumento de temperatura en aplicaciones de cable-a-placa.
- 5) Los datos son para todos los circuitos alimentados.
- 6) * indica información interpolada.
- 7) **W-W:** Cable-a-cable **W-B:** Cable-a-placa

***El valor nominal de corriente depende de la aplicación y puede verse afectado por el valor nominal de cable como se enumera en UL-60950-1. Cada aplicación debe ser evaluada por el usuario final en cuanto a cumplimiento de las exigencias de la agencia de seguridad específica. Los valores nominales enumerados en la gráfica anterior son según el método de prueba Molex sobre la base de un aumento de temperatura de 30 °C máximo sobre temperatura ambiente y se proporcionan como pauta. Pruebas realizadas con cable trenzado conductor de cobre estañado. Se requiere una reducción apropiada de la capacidad nominal sobre la base de tamaño de circuito, temperatura ambiente, tamaño de pista de cobre en la PCB, calentamiento bruto desde módulos/componentes adyacentes y otros factores que influyen en el rendimiento de los conectores. Tamaño de cable, grosor de aislamiento, trenzado, estañado o cobre descubierto, longitud de alambre y calidad de crimpado son otros factores que influyen en la capacidad nominal de corriente.*

4.4 CORRIENTE PARA ENCHUFE DE PRUEBA 44242

2.5 Amps. Máximo (capacidad de corriente de pin Pogo)

Los enchufes de prueba son únicamente para probar y no están pensados para un uso continuo.

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDOÍNDICE

| | | | |
|---|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 10 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| <small>Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios.</small> | | | |

4.5 TEMPERATURA

Temperatura mínima (operativa* y no operativa): -40 °C

Temperatura máxima (operativa* y no operativa):

| Tipo de carcasa | Terminal crimpado/acabado de pin de cabezal | |
|--|---|----------|
| | Seleccionar chapado en oro | Estañado |
| Receptáculos y enchufes compatibles con hilo incandescente | 125 °C | 105 °C |
| Cabezal | 125 °C | |
| Receptáculos y enchufes compatibles sin hilo incandescente | 105 °C | |

*Los valores de temperatura operativa incluyen aumento de temperatura 30 °C a corriente nominal

Temperatura de campo y vida en campo nominales: 65 °C durante 10 años (basado en EIA-364-1000, tabla 8)

Nota: La duración de la prueba de vida por temperatura (sección 6.3. elemento 21) se basa en la creencia de que el contacto se pasa toda su vida útil en la temperatura de campo máxima nominal (basado en EIA-364-1000, tabla 8).

4.6 DURABILIDAD

Chapado en oro/estaño: 30 ciclos de acoplamiento

Según se ha probado conforme al método de prueba EIA-364-1000 (véase la sección 6.2 elemento 10 de esta especificación).

Durabilidad según EIA-364-09

4.7 HILO INCANDESCENTE

Cabezales: Todos cabezales de las series 43045 y 44067 son compatibles con hilo incandescente.
Receptáculos y Enchufes: Véase los dibujos individuales para números de pieza compatibles con Hilo Incandescente.

Se probaron muestras representativas y se encontró que cumplían con EN 60695-2-11-2001 / Métodos de prueba de hilo incandescente para productos finales IEC 60695-2-11-2000. Estos fueron investigados adicionalmente en cuanto a cumplimiento de EN 60335-1 / IEC 60335-1 750C / 2 seg. sin llama. El informe de la prueba VDE está disponible bajo petición.

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 11 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

5.0 CUALIFICACIÓN

Las condiciones del laboratorio, la selección de muestras y las secuencias de la prueba son conforme a EIA-364-1000.

6.0 RENDIMIENTO

6.1 EXIGENCIAS ELÉCTRICAS

| ELEM ENTO | DESCRIPCIÓN | CONDICIÓN DE LA PRUEBA | EXIGENCIA |
|--------------|--|---|--|
| 1 | Resistencia De Contacto (Nivel bajo) | Acoplar conectores: aplicar una tensión máxima de 20 mV y una corriente de 100 mA. (no incluye resistencia del cable) | 10 miliohmios MÁXIMO [inicial] |
| 2 | Resistencia de Contacto de Terminación de cable (Nivel bajo) | Terminar el cable aplicable al terminal y medir el cable usando una tensión máxima de 20 mV y una corriente de 100 mA. | 5 miliohmios MÁXIMO [inicial] |
| 3 | Resistencia de Aislamiento | Desacoplar y desmontar conectores: aplicar una tensión de 500 VCC entre terminales adyacentes y entres terminales a tierra. | 1000 Megohmios MÍNIMO |
| 4 | Voltaje de resistencia Dieléctrica | Desacoplar conectores: aplicar una tensión de {dos veces la tensión nominal más 1000 voltios} VCA durante 1 minuto entre terminales adyacentes y entre terminales a tierra. | No hay descompostura; fuga de corriente <5 mA |
| 5 | Capacitancia | Medir entre terminales adyacentes a 1 MHz. | 2 picofaradios MÁXIMO |
| 6 | Aumento de Temperatura (por medio de funcionamiento cíclico de corriente) | Acoplar conectores: medir el aumento de temperatura a corriente nominal después de: 1) 96 horas (estado estable) 2) 240 horas (45 minutos CONECTADO y 15 minutos DESCONECTADO por hora) 3) 96 horas (estado estable) | Aumento de temperatura: +30 °C MÁXIMO |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 12 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

6.2 EXIGENCIAS MECÁNICAS

| ELEM ENTO | DESCRIPCIÓN | CONDICIÓN DE LA PRUEBA | EXIGENCIA |
|--------------|--|--|---|
| 7 | Fuerzas de acoplamiento y desacoplamiento de conectores | Acoplar y desacoplar conector (macho a hembra) a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ pulgadas) por minuto. (Por Circuito) | 8.0 N (1.8 lbf) POR CIRCUITO Fuerza de acoplamiento MÁXIMA y 2.4 N (0.5 lbf) por circuito Fuerza de desacoplamiento MÍNIMA |
| 8 | Fuerza de retención de terminal crimpado (en la carcasa) | Fuerza de extracción axial en el terminal en la carcasa a un ritmo de 25+/-6 mm (1 ± ¼ pulgadas) por minuto. | 24.5 N (5.5 lbf) Fuerza de retención MÍNIMA |
| 9 | Fuerza de inserción de terminal crimpado (en la carcasa) | Aplicar una fuerza de inserción axial sobre el terminal a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ de pulgada) por minuto. | 14.7 N (3.3 lbf) Fuerza de inserción MÁXIMA |
| 10 | Durabilidad | Acoplar conectores hasta 30 ciclos a un ritmo máximo de 10 ciclos por minuto. | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) |
| 11 | Vibración (Aleatoria) | Acoplar conectores y hacer vibrar según EIA 364-28, condición de la prueba VII. Letra D. Duración de la prueba: 15 minutos cada eje. | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) y Discontinuidad <1 microsegundo |
| 12 | Choque (Mecánico) | Acoplar conectores y sacudir a 50 g con sacudidas de ½ onda senoide (11 milisegundos) en los ejes ±X, ±Y, ±Z (18 sacudidas en total). (Según EIA-364-27, Condición de prueba H) | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) y Discontinuidad <1 microsegundo |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDOÍNDICE

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 13 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 13 | Fuerza de extracción de cable (Axial) (Cable desde Terminal) | Aplicar una fuerza de extracción axial sobre el cable a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ de pulgada) por minuto. | Fuerza de extracción MÍNIMA 18 awg: 89.0 N (20.0 lbf) 0.75 mm ² 89.0 N (20.0 lbf) 20 awg: 57.8 N (13.0 lbf) 22 awg: 35.6 N (8.0 lbf) 24 awg: 22.2 N (5.0 lbf) 26 awg: 13.3 N (3.0 lbf) 28 awg: 8.9 N (2.0 lbf) 30 awg: 6.6 N (1.5 lbf) Los valores pueden variar dependiendo de las herramientas de crimpado. Refiérase a la especificación de Herramientas de Aplicador Molex. |
| 14 | Fuerza Normal | Aplicar una fuerza perpendicular. | 2.7 N (0.6 lbf) MÍNIMO |
| 15 | Retención pin a cabezal | Acoplar fuerza de empuje axial al pin a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ pulgadas) por minuto. | 13.7 N (3.1 lbf) Fuerza de expulsión MÍNIMA |
| 16 | Límite Elástico Pestillo a Rampa | Acoplar completamente y luego desacoplar los conectores a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ pulgada) por minuto. | 58.0 N (13.0 lbf) Límite elástico MÍNIMO |
| 17 | Retención de montaje de panel | Insertar conector en el panel. Aplicar una fuerza axial sobre el conector en sentido opuesto de inserción a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ de pulgada) por minuto. | 155.7 N (35 lbf) Fuerza de expulsión MÍNIMA |
| 18 | Fuerza de inserción de pin conforme en orificio de PCB (Serie 44914) | Aplicar una fuerza de inserción axial sobre el terminal a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ pulgada) por minuto. | 106.7 N (24 lbf) Máxima fuerza de inserción (Por Terminal) ⁽¹⁾ |
| 19 | Fuerza de retención de pin conforme en orificio de PCB (Serie 44914) | Aplicar una fuerza de extracción axial sobre el terminal a un ritmo de 25 ± 6 mm (1 ± ¼ pulgada) por minuto. | Fuerza de retención mínima (por terminal) ⁽¹⁾ Sn-PTH: 35.6 N (8.0 lbf) OSP: 13.3 N (3.0 lbf) |

⁽¹⁾ Pin sin perturbación en la PCB un mínimo de 24 horas tras la inserción antes de probar la Fuerza de Retención. PCB con tamaño de taladro diferente, tamaño de orificio acabado, grosor de cobre, o grosor de chapado que otras PCB probadas pueden variar de estos resultados

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDO ÍNDICE

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 14 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

6.3 EXIGENCIAS MEDIOAMBIENTALES

| ELEMENTO | DESCRIPCIÓN | CONDICIÓN DE LA PRUEBA | EXIGENCIA |
|----------|---|---|--|
| 20 | Corrosión por fricción (ciclo térmico) | <p>Acoplar conectores: Exponer a 500 ciclos entre 15 y 85 °C.</p> <p>0.5 horas de permanencia a cada temperatura.</p> <p>Nota: Retirar la humedad superficial y secar al aire durante 1 hora antes de las mediciones; monitorizar la resistencia de contacto de nivel bajo cada 167 ciclos</p> <p>(Según EIA-364-110, condición prueba A duración C).</p> | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) |
| 21 | Envejecimiento térmico | <p>Acoplar conectores</p> <p>Exponer terminales estañados a: 240 horas a 105 ± 2 °C (Véase TS-43045-001)</p> | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde inicial) |
| | | <p>Acoplar conectores</p> <p>Exponer terminales chapados en oro a: 1.000 horas a 125 ± 2 °C. (véase TS-43045-002)</p> | |
| 22 | Humedad (Estado estable) | <p>Acoplar conectores: exponer a una temperatura de 40 ± 2 °C con una humedad relativa de 90-95 % durante 96 horas.</p> <p>Nota: Retirar la humedad superficial y secar al aire durante 1 hora antes de las mediciones.</p> | <p>20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial)</p> <p>y</p> <p>Tensión de aguante dieléctrico: No hay descompostura a 500 VCA</p> <p>y</p> <p>Resistencia de aislamiento: 1000 Megohmios MÍNIMO</p> |
| 23 | Soldabilidad | Según SMES-152 | <p>Cobertura de la aleación para soldar: 95 % MÍNIMO (Según SMES-152)</p> |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|-----------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 15 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER |
| | | APROBADO POR: FSMITH | |

6.3 EXIGENCIAS MEDIOAMBIENTALES, CONTINUACIÓN

| ELEMENTO | DESCRIPCIÓN | CONDICIÓN DE LA PRUEBA | EXIGENCIA |
|----------|---|---|--|
| 24 | Resistencia de Soldadura | <p>A) Proceso de soldadura por ola Sumergir extremos de terminal de conector en aleación para soldar: Duración de la aleación para soldar: 10 segundos MÁX Temperatura de aleación para soldar: 260 °C Máx. Según AS-40000-5013</p> <p>B) Proceso de soldadura por reflujo por convección 260 °C MÁX. Según AS-40000-5013</p> | Visual: Sin Daños en el material de aislamiento |
| 25 | Niebla salina | <p>Acoplar conectores Orientación: Horizontal con enganche encima de superficie Duración: exposición de 48 horas Atmósfera: niebla salina de una solución al 5 % Temperatura: 35 ± 2 °C</p> | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) |
| 26 | Resistencia al frío | <p>Acoplar conectores Duración: 96 horas Temperatura: -40 ± 3 °C</p> | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) |
| 27 | Atmósfera Corrosiva Gas mezclado fluyendo | <p>EIA-364-65, Clase 2A concentraciones de gas Duración: 10 días desacoplados, luego 10 días acoplados</p> | 20 miliohmios MÁXIMO (cambio desde el inicial) |

*Terminales chapados en oro con lubricación únicamente (45773 serie)

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)

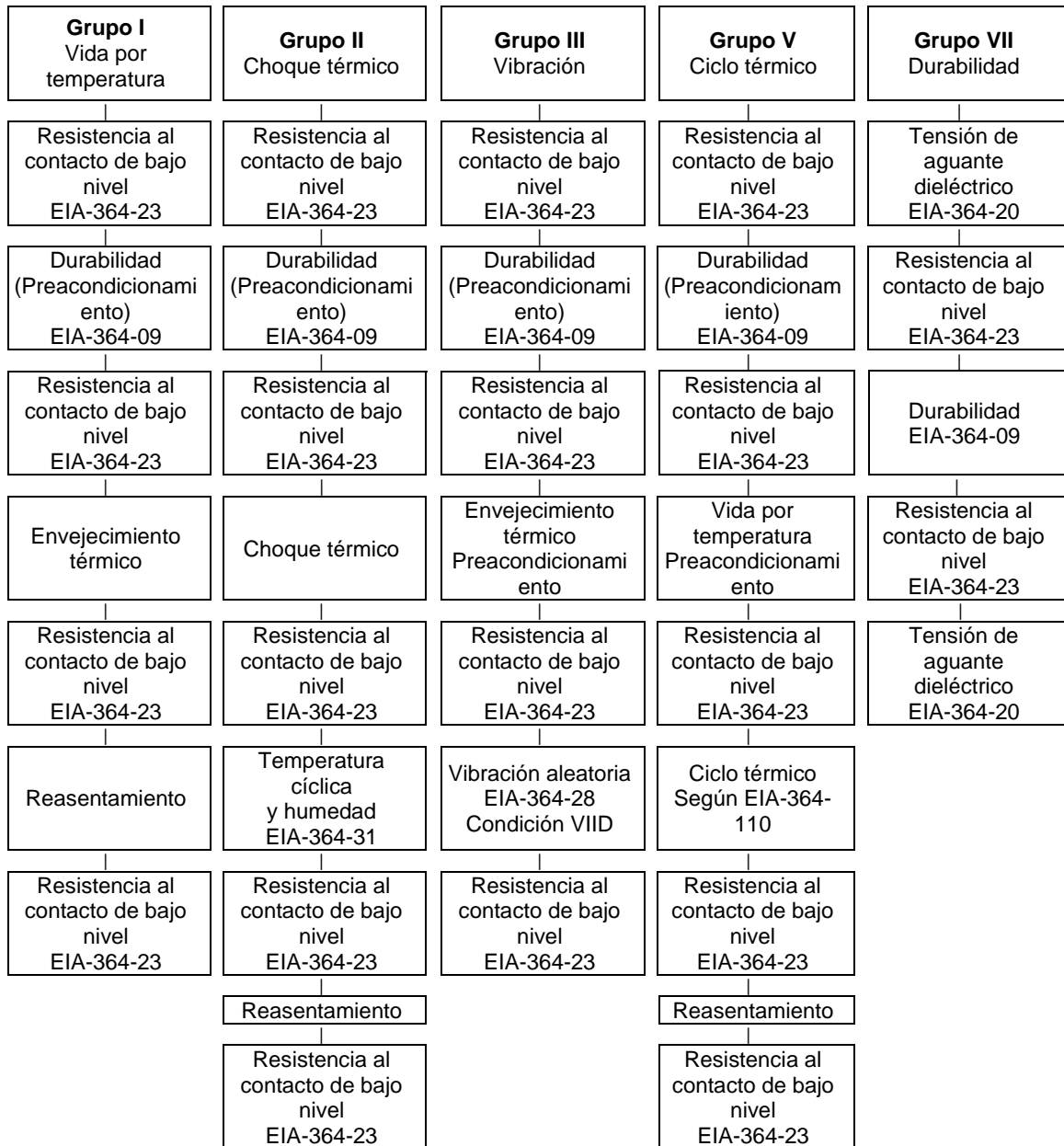


[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 16 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

7.0 GRUPOS DE SECUENCIA DE PRUEBA

Secuencias de la prueba de fiabilidad según EIA 364-1000



[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDOÍNDICE

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 17 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

Pruebas individuales

Fuerza de acoplamiento y desacoplamiento de conectores

Fuerzas de inserción y retención de terminales crimpados (en carcasa)

Fuerza de extracción de cable (del terminal)

Fuerza normal

Fuerza de retención de pin (en cabezal)

Límite elástico de pestillo a rampa

Inserción/retención de pin conforme (en PCB)

Retención de montaje de panel

Soldabilidad

Resistencia de soldadura

Niebla salina

Resistencia al frío

Atmósfera corrosiva (gas mezclado fluyendo)

Resistencia al contacto inicial EIA-364-23

Durabilidad EIA-364-09

Gas fluyendo mezclado (5 días desacoplado)

Resistencia al contacto

Gas fluyendo mezclado (5 días desacoplado)

Resistencia al contacto

Gas fluyendo mezclado (apareado 5 días)

Resistencia al contacto

Gas fluyendo mezclado (apareado 5 días)

Resistencia al contacto

Durabilidad EIA-364-09

Resistencia al contacto

Aumento de temperature

Primer estado estable 96 horas

Funcionamiento cíclico de corriente 240 ciclos 45 minutos encendido 15 minutos apagado

2° estado estable 96 horas

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



CONTENIDOÍNDICE

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 18 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios. | | | |

8.0 INFORMACIÓN DE LA APLICACIÓN

8.1 ENGANCHE DE CONTACTOS (WIPE)

Para componentes nominales totalmente acoplados
(Como referencia únicamente)

| Receptáculo | Acoplado a Enchufe/ Cabezal | Aplicación | Deslizamiento de contactos (nominal) |
|--|------------------------------------|---------------|--------------------------------------|
| 43025 Receptáculo ⁽¹⁾ | Enchufe 43020 | Cable-a-cable | 0.083" (2.11 mm) |
| | Cabezal 43045 Cabezal CPI 44914 | Cable-a-placa | 0.069" (1.75 mm) |
| 172952 Receptáculo TPA ⁽¹⁾ | Enchufe TPA 203632 | Cable-a-cable | 0.068" (1.72 mm) |
| | Cabezal 43045 Cabezal CPI 44914 | Cable-a-placa | 0.063" (1.60 mm) |

Nota (1): El deslizamiento de contactos se basa en terminal crimpado hembra serie 43030 o 45773.

8.2 INFORMACIÓN DE LA ALEACIÓN PARA SOLDAR

Según SMES-152 y AS-40000-5013

*Estas especificaciones establecen métodos de prueba de soldabilidad estándar para evaluar la capacidad de productos para aceptar material fundido. Las temperaturas del proceso de soldadura y las caracterizaciones de aleación para soldar por reflujo variarán basándose en aplicación, equipo, pasta de soldadura, grosor de la PCB, etc.

8.2.1 TEMPERATURAS DEL PROCESO DE SOLDADURA

Soldadura por ola: 260 °C Máx.

Soldadura por reflujo: 260 °C Máx.

[Especificación de soldabilidad Molex SMES-152](#)

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



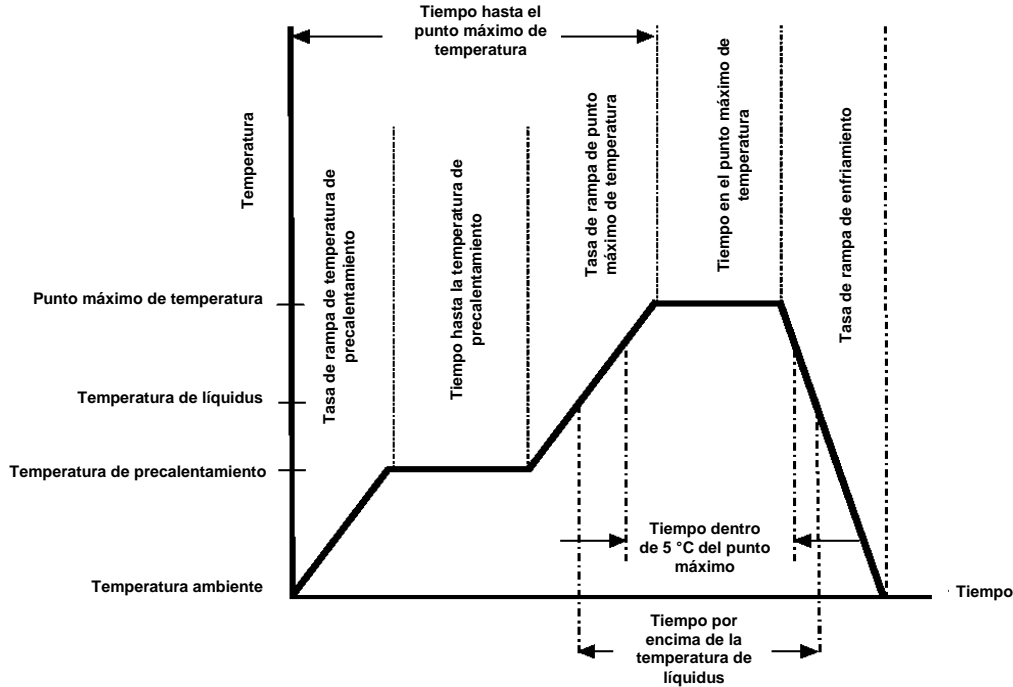
[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 19 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

8.2.2 CARACTERIZACIÓN DE SOLDADURA POR REFLUJO

(Esta caracterización es según AS-40000-5013 y se proporciona únicamente como directriz. Véanse las notas para obtener información adicional)

[Especificación de resistencia térmica del conector Molex AS-40000-5013 \(Hacer clic aquí\)](#)



| Descripción | Exigencia |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Tasa de rampa media | 3 °C/s. Máx. |
| Temperatura de precalentamiento | 150 °C Minutos a 200 °C Máximo |
| Tiempo de precalentamiento | de 60 a 180 s. |
| Rampa hasta punto máximo | 3 °C/s. Máx. |
| Tiempo sobre Líquidus (217 °C) | de 60 a 150 s. |
| Punto máximo de temperatura | 260 +0/-5 °C |
| Tiempo en 5 °C del punto máximo | de 20 a 40 s. |
| Rampa - enfriamiento | 6°C/s. Máx. |
| Tiempo 25 °C a punto máximo | 8 min Máx. |

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|---|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 20 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| <p>Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios.</p> | | | |

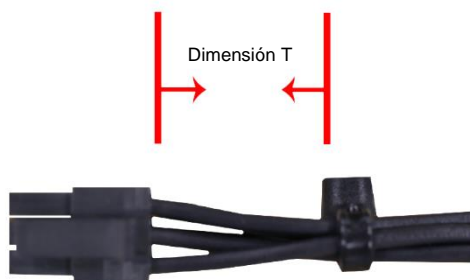
8.3 MEDIDORES Y ELEMENTOS DE FIJACIÓN

Se recomienda usar enchufes de prueba (Serie 44242) para la prueba de continuidad de los receptáculos. No se deben usar piezas acopladas estándar para pruebas en los mazos.

NOTA: El uso de dispositivos y/o sondas de prueba no autorizados con un producto Molex puede provocar daños y afectar a la funcionalidad del producto Molex, y tal uso puede invalidar las garantías, expresadas o implícitas.

8.4 UBICACIÓN DE ABRAZADERA Y/O AMARRE RETORCIDO

| Tamaños CKT | Dimensión Mínima T |
|-------------|--------------------|
| 2-8 | 0.500 (12.70) |
| 10-16 | 0.750 (19.10) |
| 18-24 | 1.000 (25.40) |



la dimensión "T" define una longitud "libre" del cable o una longitud de cable que no está sujeta a predisposición significativa por factores externos tales como una abrazadera, retorcimiento de cable, u otros medios de flexión o deformación de los cables que los reposicione desde su estado relajado natural o ubicación donde entran a la carcasa. Los cables deben revestirse de tal manera que permitan a los terminales flotar libremente en el bolsillo. Esta dimensión es una recomendación general y puede que sea necesario ajustarla a diferentes calibres del cable y tipos de cable y grosor del aislamiento y al material del aislamiento.

9.0 EMBALAJE

Las piezas se embalan para protegerlas frente a daños durante su manejo normal, tránsito y almacenamiento.

Remítase a la página web Molex.com con el número de pieza específico para obtener el documento de embalaje exacto.

Receptáculo, Enchufe, Receptáculo TPA, TPA y Enchufe TPA: Empaquetado a granel
 Cabezales: Empaquetado en bandeja o Cinta-y-Carrete disponible, véanse los dibujos individuales
 Terminales crimpados: Disponible en forma de cadena en carretes o sueltos en paquete a granel.

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)

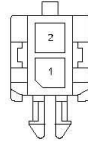


[CONTENIDOÍNDICE](#)

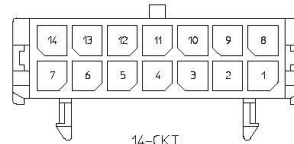
| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 21 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

10.0 POLARIZACIÓN Y OPCIONES DE CODIFICACIÓN PARA EVITAR DESAJUSTES

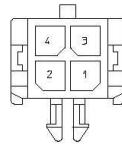
10.1 POLARIZACIÓN ESTÁNDAR PARA CABEZALES Y ENCHUFES (SE MUESTRAN CABEZALES)



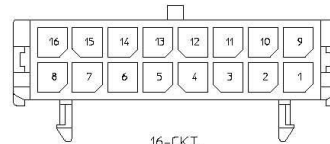
2-CKT.



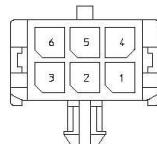
14-CKT.



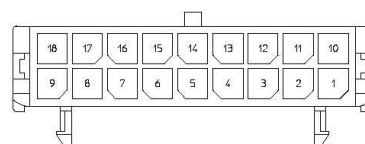
4-CKT.



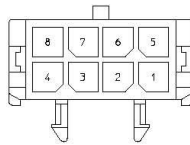
16-CKT.



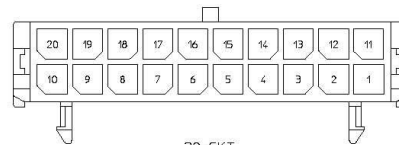
6-CKT.



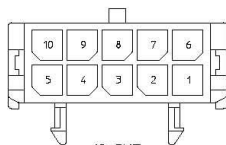
18-CKT.



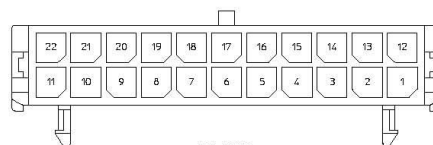
8-CKT.



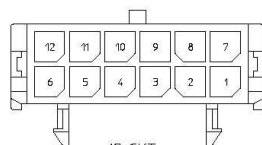
20-CKT.



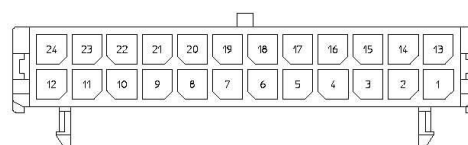
10-CKT.



22-CKT.



12-CKT.



24-CKT.

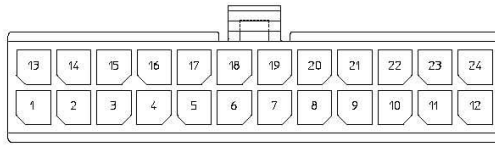
[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



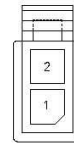
[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|--|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 22 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |

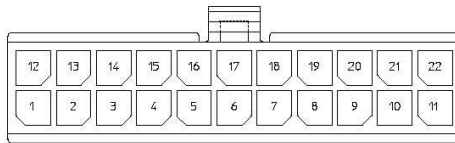
10.2 POLARIZACIÓN ESTÁNDAR PARA RECEPTÁCULOS



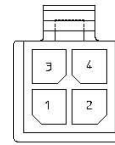
24-CKT.



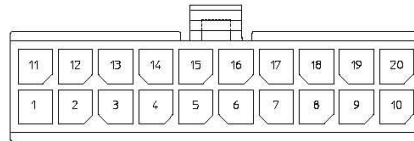
2-CKT.



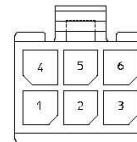
22-CKT.



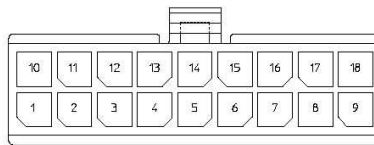
4-CKT.



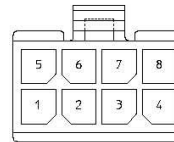
20-CKT.



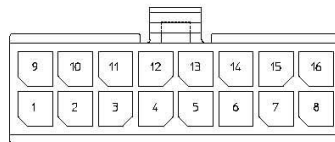
6-CKT.



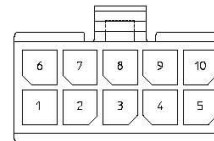
18-CKT.



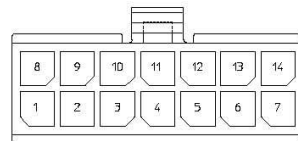
8-CKT.



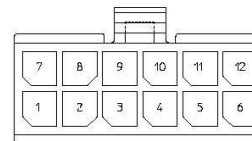
16-CKT.



10-CKT.



14-CKT.



12-CKT.

[ENLACE WEB MICRO-FIT](#)



[CONTENIDOÍNDICE](#)

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------|
| REVISIÓN: A | INFORMACIÓN ECR/ECN: N.º de EC: 650888 FECHA: 2020/12/10 | TÍTULO: ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO MICRO-FIT (3.0) DOBLE FILA SISTEMA DE CONECTOR | N.º de HOJA 23 de 23 |
| NÚMERO DE DOCUMENTO: 430450001-PS-SP | CREADO / REVISADO POR: EHAUGERUD | COMPROBADO POR: MKIPPER | APROBADO POR: FSMITH |
| Molex es una marca registrada de Molex, LLC en los Estados Unidos de América y puede registrarse en otros países; todas las demás marcas registradas listadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios. | | | |