

COMMUNICATION CONCERNANT / COMMUNICATION CONCERNING



- LA DÉLIVRANCE D'UNE HOMOLOGATION / *THE APPROVAL GRANTED*

d'un type de sous-ensemble électrique/électronique en ce qui concerne le Règlement N°10.
of a type of electrical/electronic sub-assembly with regard to Regulation N°10.

HOMOLOGATION N° : E2*10R05/01*19084*00
APPROVAL N°

1. Fabricant (marque commerciale du constructeur) : Telemecanique Sensors
Make (trade name of manufacturer)
2. Type et dénomination(s) commerciale(s) générale(s) : XX * 30 * * * M12
Type and general commercial description(s)
3. Moyens d'identification du type, s'il est marqué sur le composant :
Means of identification of type, if marked on the component

étiquette papier indélébile et indécollable
indelible and not removable paper label
- 3.1. Emplacement de ce marquage : sur le boîtier
Location of that marking on the housing
4. Catégorie du véhicule : sans objet
Category of vehicle not applicable
5. Nom et adresse du constructeur : Schneider Electric Industries SAS
Name and address of manufacturer
ZI n° 3 – BP 660
FR - 16340 L'ISLE D'ESPAGNAC
FRANCE
6. Dans le cas de composants ou d'entités techniques, emplacement et procédé de fixation de la marque de réception CEE :
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark :

étiquette papier indélébile et indécollable sur le boîtier
indelible and not removable paper label on the housing
7. Adresse(s) de l'(des) usine(s) d'assemblage : voir dossier technique
Address(es) of assembly plant(s) see application document

N° de réception E2*10R05/01*19084*00
Type approval N°

SECTION II

8. Informations supplémentaires (s'il y a lieu) : voir appendice
Additional information (where applicable) *see appendix*
9. Service technique responsable de l'exécution des essais : **UTAC**
Technical service responsible for carrying out the tests
10. Date(s) du (des) rapport(s) d'essai / *Date(s) of test report(s)* :
13/05/19 ; 13/05/19
11. Numéro(s) du (des) rapport(s) d'essai / *Number(s) of test report(s)* :
19/03371 ; 19/04035
12. Remarques (s'il y a lieu) : voir appendice
Remarks (if any) *see appendix*
13. Lieu : PARIS
Place
14. Date : voir page 1
see page 1
15. Signature : voir page 1
see page 1
16. L'index de l'ensemble des renseignements déposé chez l'autorité de réception, qui peut être obtenu sur demande, est joint.
The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request, is attached.
17. Raison de l'extension de l'homologation (le cas échéant) / *Reason(s) for extension of approval (if applicable)* :
- sans objet / *not applicable*

N° de réception E2*10R05/01*19084*00
Type approval N°

APPENDICE
au certificat d'homologation de type No 19084 concernant l'homologation de type
d'un sous-ensemble électrique/électronique selon le Règlement No 10.

APPENDIX
to type-approval communication form No 19084 concerning the type-approval
of an electrical/electronic sub-assembly under Regulation No. 10

1. Informations supplémentaires / *Additional information*
 - 1.1. Tension nominale du système électrique : 12 / 24 V, masse négative
Electrical system rated voltage V, negative ground
 - 1.2. Ce SEEE peut être utilisé sur n'importe quel type de véhicule avec les restrictions suivantes :
This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions

sans objet
not applicable
 - 1.2.1. Conditions d'installations, s'il y a lieu / *Installation conditions, if any* :

sans objet
not applicable
 - 1.3. Ce SEEE peut seulement être utilisé sur les types de véhicules suivants :
This ESA can be used only on the following vehicle types

sans objet
not applicable
 - 1.3.1. Conditions d'installations, s'il y a lieu / *Installation conditions, if any* :

sans objet
not applicable
 - 1.4. La(les) méthode(s) spécifique(s) d'essais utilisée(s) et les bandes de fréquences couvertes pour déterminer l'immunité étai(ent) (indiquer s'il vous plaît à partir de l'annexe 9 la méthode précise utilisée) :
The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were (Please specify precise method used from Annex 9) :

utilisation des méthodes d'injection de courant de 20-200 MHz et de la chambre anéchoïque de 200 MHz à 2 GHz
bulk current injection (BCI) test method is used between 20-200 MHz and absorber-lined shielded enclosure test method is used between 200 MHz to 2 GHz
 - 1.5. Laboratoire accrédité au titre de la norme ISO 17025 et reconnu par l'autorité d'homologation chargée d'effectuer les essais :
Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the tests :

UTAC
2. Commentaires / *Remarks* :

sans objet
not applicable